

ICS 65.160
X 86
备案号:44832—2014

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 16—2014
代替 YC/T 16.1~16.3—2002

再 造 烟 叶

Reconstituted tobacco

2014-03-24 发布

2014-04-15 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YC/T 16.1—2002《再造烟叶 第 1 部分：辊压法》、YC/T 16.2—2002《再造烟叶 第 2 部分：稠浆法》、YC/T 16.3—2002《再造烟叶 第 3 部分：造纸法》。本标准与 YC/T 16.1—2002、YC/T 16.2—2002、YC/T 16.3—2002 相比，主要变化如下：

- 将 YC/T 16.1—2002、YC/T 16.2—2002、YC/T 16.3—2002 合并为一个标准。
- 更新了规范性引用文件。
- 修改了术语定义：删除了耐折度定义；增加了连片、粘连、白片的术语定义；修改了厚度定义。
- 修订了制造再造烟叶所用物资的要求。
- 对物理指标进行了适当调整：修订了抗张强度；删除了定量、燃烧速率指标；增加了白片率、切丝宽度、整丝率等物理指标；修改了耐水性、填充值等物理指标。
- 对烟气和化学指标进行了适当调整：删除了焦油量、烟气烟碱、一氧化碳三项烟气指标，同时也删除了氯、钾和硝酸盐三项化学指标；增加了总氮化学指标。
- 修改了感官评吸要求和制样方法。
- 修改了质量判定规则。
- 规范了标志、包装、运输、贮运与养护的有关要求。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会烟用材料分技术委员会(SAC/TC 144/SC 8)归口。

本标准起草单位：湖南中烟工业有限责任公司、湖南金叶烟草薄片有限责任公司、湖北中烟工业有限责任公司、福建中烟工业有限责任公司、河北中烟工业有限责任公司、广东省金叶烟草薄片技术开发有限公司、云南瑞升烟草技术集团有限公司。

本标准主要起草人：尹大锋、钟科军、谭新良、刘金云、林凯、易浩、唐向兵、傅见山、邓昌健、钟德义、李军、廖文大、王玉林、夏正林、刘维涓、杨祖荫、王凤兰、伊勇涛、郝建辉、杨成义、卫青、马清泉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 16—1994、YC/T 16.1—2002、YC/T 16.2—2002、YC/T 16.3—2002。

再造烟叶

1 范围

本标准规定了再造烟叶的术语和定义、要求、抽样、测定方法、质量判定、标志、包装、运输、贮存与养护。

本标准适用于再造烟叶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定

GB 2635—1992 烤烟

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定

GB/T 16447 烟草及烟草制品 调节和测试的大气环境

GB/T 18771.2 烟草术语 第2部分:烟草加工、烟草制品

YC/T 152 卷烟 烟丝填充值的测定

YC/T 159 烟草及烟草制品 水溶性糖的测定 连续流动法

YC/T 160 烟草及烟草制品 总植物碱的测定 连续流动法

YC/T 161 烟草及烟草制品 总氮的测定 连续流动法

YC/T 178 烟丝整丝率、碎丝率的测定方法

YC/T 300 片烟贮存养护 通用技术要求

YC/T 498 再造烟叶(造纸法)感官评价方法

3 术语和定义

GB/T 18771.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

厚度 thickness

再造烟叶上下相对两面之间的距离。

注:单位以毫米(mm)表示。

3.2

填充值 determination of filling power

在一定压力下单位质量再造烟叶丝的体积。

注:单位以立方厘米每克(cm^3/g)表示。

3.3

抗张强度 tensile strength

再造烟叶单位截面积所能承受的最大张力。

注:单位以牛顿每平方米(N/mm^2)表示。