

UDC 621.914.2
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 14328.2—93

削平型直柄粗加工立铣刀 型式与尺寸

Roughing end mill with flatted parallel shank
types and dimensions

1993-04-17 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

削平型直柄粗加工立铣刀 型式与尺寸

GB/T 14328.2—93

Roughing end mill with flattened parallel shank
types and dimensions

1 主题内容与适用范围

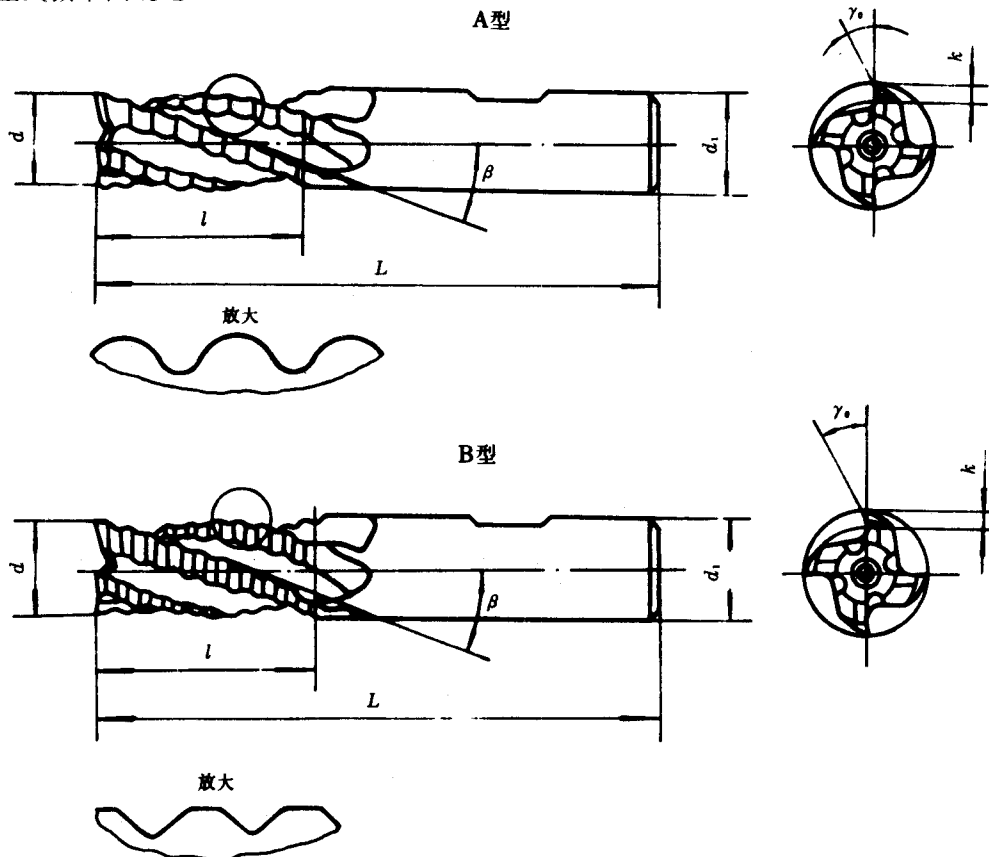
本标准规定了削平型直柄粗加工立铣刀型式与尺寸的基本要求。
本标准主要适用于直径8~63 mm的削平型直柄粗加工立铣刀。

2 引用标准

GB/T 14328.4 粗加工立铣刀 技术条件
GB 6131 直柄铣刀的柄部尺寸

3 型式与尺寸

3.1 型式按下图规定。



A 型为波形刃, B 型为梯形刃。

国家技术监督局1993-04-17 批准

1993-12-01 实施