



中华人民共和国国家标准

GB/T 2790—1995

胶粘剂 180°剥离强度试验方法 挠性材料对刚性材料

Adhesives, 180° peel strength test method
for a flexible-bonded-to-rigid test
specimen assembly

1995-12-20 发布

1996-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

胶粘剂 180°剥离强度试验方法 挠性材料对刚性材料

GB/T 2790—1995

代替 GB 2790 81

Adhesives, 180° peel strength test method for a flexible-bonded-to-rigid test specimen assembly

本标准等效采用 ISO 8510-2:1990《胶粘剂——挠性材料与刚性材料粘合的胶接试样的剥离试验 第2部分:180°剥离》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了挠性材料与刚性材料粘合的胶接试样的 180°剥离试验的装置、试样制备、试验步骤和结果处理。

本标准适用于测定由两种被粘材料(一种是挠性材料,另一种是刚性材料)组成的胶接试样在规定的条件下,胶粘剂抗 180°剥离性能。

2 引用标准

GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

3 原理

两块被粘材料用胶粘剂制备成胶接试样,然后将胶接试样以规定的速率从胶接的开口处剥开,两块被粘物沿着被粘面长度的方向逐渐分离。通过挠性被粘物所施加的剥离力基本上平行于胶接面。

4 装置

4.1 拉伸试验装置

具有适宜的负荷范围,夹头能以恒定的速率分离并施加拉伸力的装置,该装置应配备有力的测量系统和指示记录系统。力的示值误差不超过 2%。整个装置的响应时间应足够地短,以不影响测量的准确性为宜,即当胶接试样被破坏时,所施加的力能被测量到。试样的破坏负荷应处于满标负荷的 10%~80%之间。

4.2 夹头

夹头之一能牢固地夹住刚性被粘物(见 5.1.1),并使胶接面平行于所施加的力。另一个夹头则如图 1 所示,能固定住挠性被粘物(见 5.1.2),此夹头是自校准型的,因此施加的力平行于胶接面,并与拉伸试验装置(4.1)的传感器相联。

5 试样

5.1 被粘材料

被粘材料的厚度要以能经受住所预计的拉伸力为宜。其尺寸要精确地测量并写入试验报告。