

ICS 65.160  
X 04  
备案号:19384—2007

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 213.3—2006

---

## 烟草机械产品用物料 分类和编码 第3部分:机械外购件

Material for tobacco machinery products—Classifying and coding—  
Part 3: Machinery bought-in components

2006-10-13 发布

2006-10-13 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 编制方法 .....	1
3.1 代码组成 .....	1
3.2 代码组成中各段代码的编制方法 .....	1
4 实施指南 .....	1
附录 A (规范性附录) 机械外购件类别、组别、品种代码 .....	2
参考文献 .....	37
表 A.1 紧固件类别、组别、品种代码 .....	2
表 A.2 轴承类别、组别、品种代码 .....	14
表 A.3 弹簧类别、组别、品种代码 .....	23
表 A.4 链条类别、组别、品种代码 .....	23
表 A.5 联轴器类别、组别、品种代码 .....	24
表 A.6 润滑件类别、组别、品种代码 .....	24
表 A.7 密封件类别、组别、品种代码 .....	25
表 A.8 液压件类别、组别、品种代码 .....	26
表 A.9 气动元件类别、组别、品种代码 .....	26
表 A.10 操作件类别、组别、品种代码 .....	27
表 A.11 管路附件类别、组别、品种代码 .....	30
表 A.12 带类别、组别、品种代码 .....	34
表 A.13 轮类别、组别、品种代码 .....	35
表 A.14 离合器类别、组别、品种代码 .....	35
表 A.15 其他件类别、组别、品种代码 .....	35

## 前 言

YC/T 213《烟草机械产品用物料 分类和编码》分为六个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：专用件；
- 第 3 部分：机械外购件；
- 第 4 部分：企业机械标准件；
- 第 5 部分：电气元器件；
- 第 6 部分：原、辅材料。

本部分为 YC/T 213 的第 3 部分。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本部分起草单位：常德烟草机械有限责任公司、中烟机械技术中心有限责任公司、许昌烟草机械有限责任公司。

本部分主要起草人：胡淑云、彭文莉、龚美华、徐庆涛。

# 烟草机械产品用物料 分类和编码

## 第 3 部分:机械外购件

### 1 范围

YC/T 213 的本部分规定了机械外购件计算机代码的编制方法。  
本部分适用于机械外购件计算机代码(以下简称代码)的编制。

### 2 规范性引用文件

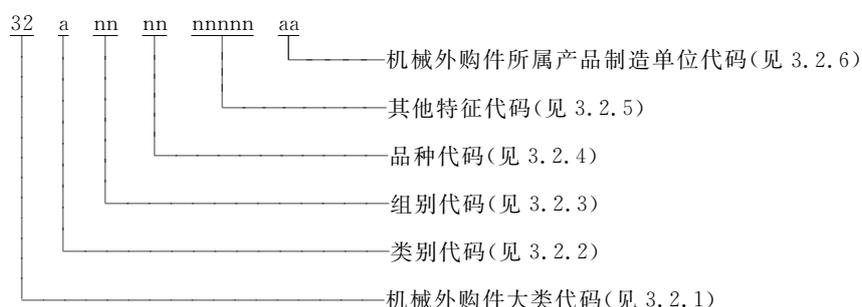
下列文件中的条款通过 YC/T 213 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

YC/T 213.1—2006 烟草机械产品用物料 分类和编码 第 1 部分:总则  
YC/T 213.2—2006 烟草机械产品用物料 分类和编码 第 2 部分:专用件

### 3 编制方法

#### 3.1 代码组成

代码组成见图 1:



注:图中字母 n 表示该位代码为阿拉伯数字(以下简称数字),字母 a 表示该位代码为大写拉丁字母(以下简称字母)。

图 1

#### 3.2 代码组成中各段代码的编制方法

3.2.1 “机械外购件大类代码”按 YC/T 213.1—2006 中第 5 章的规定,用两位数字 32 表示。

3.2.2 “类别代码”用一位字母表示,见附录 A。

3.2.3 “组别代码”用两位数字表示,见附录 A。

3.2.4 “品种代码”用两位数字表示,见附录 A。

3.2.5 “其他特征代码”用五位数字表示,表示机械外购件所执行的标准编号或样本、机械性能等级、材料、热处理、表面处理、精度等级、公差等级、型式、规格等特征。

3.2.6 “机械外购件所属产品制造单位代码”用两位字母表示,产品制造单位代码见 YC/T 213.2—2006 中附录 D。

### 4 实施指南

4.1 机械外购件代码用于企业内计算机辅助管理系统时,宜采用本部分规定的前 12 位码。

4.2 机械外购件代码用于企业外计算机辅助管理系统时,应采用本部分规定的 14 位码。