



中华人民共和国国家标准

GB/T 18799—2008/IEC 60311:2006(Ed4.1)
代替 GB/T 18799—2002

家用和类似用途电熨斗 性能测试方法

Methods for measuring performance of
electric irons for household or similar use

[IEC 60311:2006(Ed4.1), IDT]

2008-07-31 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
IEC 前言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 各种类型熨斗的测量	3
5 测量的一般条件	5
6 一般要求	7
7 温度测量	7
8 喷雾功能评测	9
9 涉及蒸汽工作的测量	11
10 熨平度评测	15
11 输入功率和能量消耗的测量	20
12 底板评测	21
13 调温稳定性测量	25
14 硬水总蒸发时间的测定	25
15 使用说明	26
16 在销售点的信息	26
附录 A (资料性附录) 压力式蒸汽电熨斗或快速式蒸汽电熨斗的蒸发时间、蒸发速率和水泄漏速率的测量	28
附录 B (规范性附录) 熨烫板	29
附录 C (规范性附录) 棉制织物	31
附录 D (资料性附录) 电熨斗的分类	32
附录 E (资料性附录) 熨斗的型号命名	34
图 1 底板温度测量方法	6
图 2 接通电源后底板温度的变化	8
图 3 喷雾图案的测定	11
图 4 试验装置	13
图 5 折痕工具	16
图 6 卷曲木棒和铅笔	16
图 7 环形和矩形块状物	16
图 8 熨斗状态	17
图 9 熨烫	18
图 10 评价	18
图 11 比较图示	19
图 12 底板光滑度的试验装置	21
图 13 划痕	23

图 14 切割区域的位置	24
图 15 跌落试验装置	25
图 16 总蒸发时间试验装置	27
图 A.1 关于蒸汽工作的测量	28
图 B.1 熨烫板结构示例	30
表 1 各种类型熨斗的测量	4
表 2 耐划痕分类	22

前 言

本标准等同采用 IEC 60311:2006(Ed4.1)《家用和类似用途电熨斗性能测试方法》(英文版)。

本标准代替 GB/T 18799—2002《家用和类似用途电熨斗性能测试方法》。

本标准与 GB/T 18799—2002《家用和类似用途电熨斗性能测试方法》的主要差异如下：

- 在第 1 章中明确列出适用的电熨斗类别名称；
- 在第 3 章中增加六个定义；
- 在试验方法的章节重新编排；
- 在第 9 章对蒸汽工作的测量方法中，分开口式、压力式和快速式蒸汽电熨斗给出试验方法；
- 增加“带短促蒸汽喷发的熨烫”(10.4)、“底板耐划痕的测量”(12.2)、“能量消耗的测量”(11.2)等试验方法和“使用说明”(15)、“在销售点的信息”(16)两章要求。

本标准的附录 B、附录 C 为规范性附录，附录 A、附录 D 和附录 E 为资料性附录。

本标准由中国轻工联合会提出。

本标准由全国家用电器标准化技术委员会(SAC/TC 46)归口。

本标准起草单位：中国电器科学研究院、飞利浦(中国)投资有限公司、美的集团有限公司、华裕电器集团有限公司、上海赛博电器有限公司、广州威凯检测技术研究所。

本标准主要起草人：徐艳容、陈子良、吴晓林、黄照奇、陈欣、李政勇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 18799—2002。

IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)是由所有国家的电工委员会(IEC 国家委员会)组成的世界范围内的标准化组织,IEC 的宗旨就是促进各国在电气和电子标准化领域的全面合作。鉴于以上的目的并考虑到其他活动的需要,IEC 还出版国际标准、技术规范、技术报告、公开可得到的规范(PAS)和导则(以下统称为“IEC 出版物”),这些标准的制定工作是委托各技术委员会来完成的。任何对此技术问题感兴趣的 IEC 国家委员会都可以参加制定工作。与 IEC 有联系的国际、政府及非政府组织也可参加标准制定工作。根据 IEC 和 ISO 两组织达成的协议,它们在工作上有着密切的协作关系。

2) IEC 有关技术问题的决议或协议是由所有对此问题感兴趣的 IEC 国家委员会参加的技术委员会制定的,并尽可能表述对所涉及的问题在国际上的一致意见。

3) IEC 出版物具有推荐给国际上使用的形式,并在此意义上为 IEC 国家委员会所接受。虽然 IEC 有责任努力确保 IEC 出版物的技术内容是准确的,但没有责任对他们使用的方式或任何最终使用者的误译进行控制。

4) 为了促进国际上的统一,IEC 希望各国家委员会在本国情况允许的范围内采用 IEC 出版物的内容作为他们国家或地区的标准。IEC 出版物与相应的国家或地区标准有差异的,应尽可能在本国标准中明确地指出。

5) IEC 规定了表示其认可的无标志程序,但并不表示对某一设备声称符合某一 IEC 出版物承担责任。

6) 所有使用者都应保证他们拥有本出版物的最新版本。

7) 由于对本 IEC 出版物或其他任何 IEC 出版物的使用或依赖,而造成的任何人员伤害、财产损坏或任何形式的破坏(不论是直接还是间接的)或者成本(包括法律费用)和支出,IEC 或其理事会、雇员、服务人员或代理,包括其技术委员会及 IEC 国家委员会的专家和委员对此不负任何责任。

8) 要注意本出版物所引用的参考标准。为了正确地应用本出版物,使用这些被引用的出版物是必不可少的。

9) 本 IEC 出版物中的某些内容有可能涉及一些专利权问题,对此应引起注意。IEC 组织不负责识别任一或所有该类专利权问题。

IEC 60311 由 IEC 59 技术委员会:“家用电器的性能”之 59E 分技术委员会:“熨烫和熨平器具”制定。

IEC 60311 的本加强版是基于 2002 年第四版(依据 59E/148/FDIS 和 59E/149/RVD 文件)和 2005 年第一次修改(依据 59L/22/FDIS 和 59L/24/RVD 文件)。

它构成 4.1 版。

页边的垂直线表示基础出版物已经由增补件 1 进行修改。

附录 B 和附录 C 为本标准的必要组成部分。

附录 A 和附录 D 仅提供信息。

在本标准中采用下列印刷体:

——试验规范:斜体;

——注释:小罗马字体;

——其他正体:罗马字体。

正文中用黑体字印刷的词在第 3 章中给出定义。

委员会已经决定本基础出版物(即 IEC 60311 的 2002 年第四版)和其增补件的内容在 IEC 网站

(<http://webstore.iec.ch>)中与该出版物相关数据栏里发布的维护结果日期前保持不变,届时本出版物将被:

- 重新确认;
- 废止;
- 由修订版本取代,或
- 被修改。

家用和类似用途电熨斗 性能测试方法

1 范围

本标准适用于家用和类似用途的电熨斗。

本标准的目的是说明和定义用户感兴趣的家用和类似用途的电熨斗基本性能特性,并描述测试这些特性的标准方法。

本标准包括的电熨斗有:

- 干式熨斗;
- 蒸汽熨斗;
- 带电动泵的开口式蒸汽电熨斗;
- 喷雾式熨斗;
- 带有一个容量不超过 5 L 的独立水容器或蒸发器/发生器的蒸汽熨斗。

本标准既不涉及安全,也不涉及性能要求。

注:在电熨斗性能测评中被考虑的首要特性就是将织物熨烫平整,而不造成织物烫焦或其他损坏的基本能力,设计用一个单一的方法就能稳定而可重复地测出这一特征是不可能的。因此,电熨斗的测试中包括了对这些参数的检查,例如:底板中点的温度、底板温度分布等能影响其基本特性的参数。评价一个电熨斗的好坏时,必须认识到这些能极大地影响性能的参数中任何一个无法预料的结果,在结果的综合考虑中,有一个值得注意的界限,才能给出令人满意的熨烫性能,即不要过于计较单个结果中的细微区别。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4669—1995 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定(eqv ISO 3801:1977 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定)

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(eqv ISO/FDIS 6330:2000 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序)

GB/T 9279—2007 色漆和清漆 划痕试验(ISO 1518:1992 色漆和清漆 划痕试验, IDT)

IEC 60454-3-3:1998 电气用压敏胶粘带 第 3 部分:单项材料规范 第 3 篇:用热固橡胶粘合的聚酯薄膜带

IEC 60734:2001 家用电器性能试验用硬水

ISO 105-F:1985 纺织品 色牢度试验 第 F 部分:标准贴衬织物

ISO 2409:1992 涂料和清漆 交叉切割试验

ISO 3758:1991 纺织品 使用符号的保养标签规则

ISO 7211-2:1984 纺织品 机织物 结构 分析方法 第 2 部分:单位长度纱线根数的测定

ISO 9073-2:1995 纺织品 非织造布试验方法 第 2 部分:厚度的测定

ISO 13934-1:1999 纺织品 织物拉伸特性 第 1 部分:用条样法测定断裂强力和断裂伸长率

IEC 60051-1:1997 直接作用指示模拟电气测量仪器及其附件 第 1 部分:定义和所有部件的通用要求