



中华人民共和国国家标准

GB/T 3623—1998

钛及钛合金丝

Titanium and titanium alloy wire

1998-07-15 发布

1999-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钛 及 钛 合 金 丝
GB/T 3623—1998

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1998年11月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-15342

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

前 言

本标准是对 GB 3623—83《钛及钛合金丝》国家标准的修订,修改的主要内容有:

1. 增加了低强度工业纯钛 TA0,低间隙 TA0ELI、TA1ELI、TA2ELI、TA3ELI 牌号,耐蚀钛合金 TA9 和 TA10,两相钛合金 TC1;删除了原国标中的 TA5 合金牌号;
2. 结构件丝的化学成分按 GB/T 3620—94《钛及钛合金牌号和化学成分及成分允许偏差》进行了规定。并根据焊丝的使用特点,对焊丝的化学成分进行了更严格的规定;
3. 规定了结构件丝的力学性能;
4. 本标准在技术要求方面严于 GB 3623—83。

本标准从实施之日起,同时代替 GB 3623—83。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所负责归口。

本标准由宝鸡有色金属加工厂负责起草。

本标准主要起草单位:宝鸡有色金属加工厂。

本标准主要起草人:周明科、孟庆林、张延生、李林、杨丽娟。

本标准于 1983 年 4 月 16 日首次发布。

中华人民共和国国家标准

GB/T 3623—1998

钛及钛合金丝

代替 GB 3623—83

Titanium and titanium alloy wire

1 范围

本标准规定了钛及钛合金丝材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、储存。
本标准适用于制作结构件、紧固件、电极材料和焊接材料等用途的圆形丝材。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 5168—85 两相钛合金高低倍组织检验方法
- GB 8180—87 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和储存
- GB/T 3620.1—94 钛及钛合金牌号和化学成分
- GB/T 3620.2—94 钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差
- GB/T 4698—1996 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

3 合同内容

本标准所列材料的订货合同应包括下列内容:

- 3.1 材料名称。
- 3.2 材料牌号以及用途(焊丝或结构件丝)。
- 3.3 材料状态。
- 3.4 其他元素。
- 3.5 尺寸。
- 3.6 对结构件丝力学性能的要求。
- 3.7 重量。
- 3.8 本标准编号。

4 要求

4.1 分类

4.1.1 产品按用途分为两类:

- 结构件丝——主要用作结构件和紧固件的丝材;
- 焊 丝——主要用作电极材料和焊接材料的丝材。

4.1.2 产品的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。