



中华人民共和国国家标准

GB/T 34151—2017

冲模 导板 U形和 V形块

Stamping dies—Guide plates—U- and V-blocks

(ISO 16367:2008, Tools for pressing—Guide plates—U- and V-blocks, MOD)

2017-09-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 16367:2008《冲模 导板 U形和 V形块》。

本标准与 ISO 16367:2008 的技术性差异及其原因如下：

- 在“范围”中增加了“本标准适用于冲模用导板 U形和 V形块”，以符合国家标准；
- 关于规范性引用文件，本标准做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反应在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 70.1 代替了 ISO 4762(见表 1、表 2)；
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 120.1 代替了 ISO 8733(见表 1、表 2)；
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 1804—2000 代替了 ISO 2768-1(见 3.1、3.2)；
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 19096 代替了 ISO 13715(见 3.1、3.2)；
- 图 1 中基准 A 重复，修正 V 形面为基准 B；
- 在图 1、图 2 中增加剖切标示，明确各视图的关系；
- 删除了图 1、图 2 中的多余线条，并修改了线型，符合机械制图国家标准；
- 修改了图 1、图 2 中倒角和表面粗糙度的标注，并删除了有关表面粗糙度单位的说明，符合机械制图国家标准；
- 修正了表 2 中 65 规格对应内螺纹圆柱销的规格为“12×32”，与表 1 一致并符合国内实际；
- 修改了零件图和组合图的部分轮廓线，以符合 GB/T 4458.1—2002；
- 修改了角度标注的文字方向，以符合 GB/T 4458.4—2003；
- 删除了表 1、表 2 的表头中 d_1 、 d_2 、 d_3 、 d_4 前的 ϕ ，以符合国家标准；
- 修改了标记表述方式，以符合国家标准。

本标准由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本标准主要起草单位：优德精密工业(昆山)股份有限公司、广东省东莞市质量监督检测中心、桂林电子科技大学、江苏省精密模具产品质量监督检验中心、嘉善德诺轴承有限公司、滁州艾普机电科技有限公司、桂林电器科学研究院有限公司。

本标准主要起草人：陶渝、欧海龙、廖宏谊、章君、黄翔、江银兵、朱磊文、廖惠娟、黄持伟、黎清宁、沈阳、钟备、王冲。

冲模 导板 U形和 V形块

1 范围

本标准规定了冲模用导板 U形和 V形块的主要尺寸和公差。

本标准还规定了 U形和 V形块的标记。

本标准适用于冲模用导板 U形和 V形块。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 70.1 内六角圆柱头螺钉(GB/T 70.1—2008,ISO 4762:2004,MOD)

GB/T 120.1 内螺纹圆柱销 不淬硬钢和奥氏体不锈钢(GB/T 120.1—2000,ISO 8733:1997, IDT)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(ISO 2768-1:1989, IDT)

GB/T 19096 技术制图 图样画法 未定义形状边的术语和注法(GB/T 19096—2003, ISO 13715:2000, IDT)

3 尺寸

3.1 U形块

U形块尺寸见图 1 和表 1。

未定义形状边应符合 GB/T 19096 的规定。

一般公差应符合 GB/T 1804—2000 第 5 章中 m 级的规定。

表 1 U形块尺寸

单位为毫米

b_1	h_1	l_1	l_2	l_3	h_2	h_3	h_4	r	d_1	d_2	d_3	内六角圆柱头螺钉		内螺纹圆柱销		
												GB/T 70.1	数量	GB/T 120.1	数量	
h6	± 0.2	$\begin{matrix} 0 \\ -0.2 \end{matrix}$			± 0.01	± 0.2						H7				
65	35	150	100	45	18	17	8	5	13.5	20	12	M12×25	2	12×32	2	
		200	150	95									3			
		250	100	145												
		300	125	195												
125	60	150	100	45	28	27	15	5	17.5	26	16	M16×50	2	16×60	2	
		200	150	95									3			
		250	100	145												
		300	125	195												