



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1011—2018
代替 LY/T 1011—2001

摆动筛

Oscillating screens

2018-12-29 发布

2019-05-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准代替 LY/T 1011—2001《圆形摆动筛》。

本标准与 LY/T 1011—2001 相比主要差异如下：

- 修改了标准的范围；
- 修改并增加了规范性引用文件；
- 修改了主参数；
- 修改了要求；
- 修改了试验方法。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位：镇江中福马机械有限公司、国家林业和草原局北京林业机械研究所、苏州苏福马机械有限公司。

本标准主要起草人：沈毅、沈锦桃、胡德彪、顾超、王雯雯、王昕乔、李晓旭、唐琦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- LY/T 1011—2001。

摆动筛

1 范围

本标准规定了摆动筛的参数、要求、检验规则及标志、包装、贮存等。

本标准适用于纤维板、刨花板及其他产品生产中,采用立轴结构按空间摆动方式通过金属筛网对工艺术木片、刨花等轻质颗粒物料进行筛分的摆动筛。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 5330 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 12467.2 金属材料熔焊质量要求 第2部分:完整质量要求

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 18003 人造板机械设备型号编制方法

GB/T 18262 人造板机械 通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

SN/T 0273 出口商品运输包装木箱检验检疫规程

3 简图

摆动筛按筛框的安装形式分为底座支撑式摆动筛和支架悬挂式摆动筛;按照筛框形状分为圆形、矩形和多边形。底座支撑式摆动筛和支架悬挂式摆动筛结构简图分别如图1和图2所示。