



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39169—2020

---

## 金刚石圆锯片基体 安装和固定孔 建筑施工和土木工程

**Blanks for diamond circular saw blade—Mounting and fixing bores—  
Building construction and civil engineering**

(ISO 21538:2016, Blanks for superabrasive cutting-off wheels—  
Mounting and fixing bores—Building construction and civil engineering, MOD)

2020-10-11 发布

2021-05-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 21538:2016《超硬磨料切割砂轮基体 安装和固定孔 建筑施工和土木工程》。

本标准与 ISO 21538:2016 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线( | )进行了标示,附录 A 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改:

——修改了标准名称。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、黑旋风锯业股份有限公司、北京安泰钢研超硬材料制品有限责任公司、博深股份有限公司、广东奔朗新材料股份有限公司、福建省泉州万龙石业有限公司、泉州众志新材料科技有限公司。

本标准主要起草人:包华、张良、张云才、刘一波、王成军、彭凯、许晓旺、胡欢、李小松。

# 金刚石圆锯片基体 安装和固定孔

## 建筑施工和土木工程

### 1 范围

本标准规定了金刚石圆锯片基体安装和固定孔的类型和尺寸、标记。  
本标准适用于建筑施工和土木工程用金刚石圆锯片基体的安装和固定孔。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性 and 角度尺寸的公差(GB/T 1804—2000,eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 39140.2 金刚石圆锯片用夹紧卡盘 第2部分:建筑施工和土木工程(GB/T 39140.2—2020,ISO 21537-2:2004,MOD)

### 3 类型和尺寸

金刚石圆锯片基体的安装和固定孔有5种类型:只有中心孔(A型),中心孔外有1个传动销孔(B型),中心孔外最多有2组环状排布传动销孔(C型),中心孔外最多有2组环状排布安装孔(D型),中心孔外有1个传动销孔和1组环状排布安装孔(E型),分别如图1~图5所示,其尺寸分别见表1~表5。

这些安装和固定孔的尺寸与GB/T 39140.2中规定的夹紧卡盘的相关尺寸一致。

没有规定的其他要求应根据需要选择。

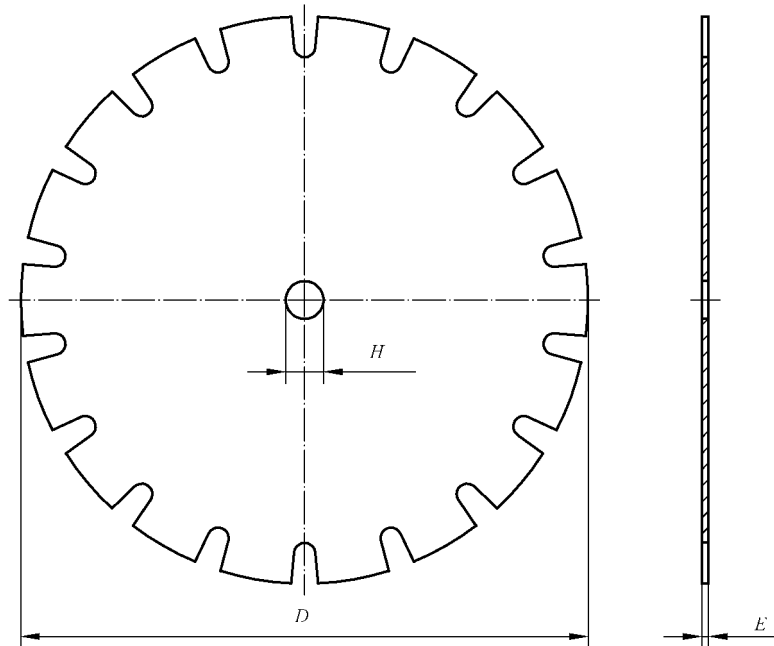


图1 A型安装和固定孔