

ICS 85.040
Y 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 18829.6—2002
eqv ISO 9184-6:1994

纤维粗度的测定

Determination of fiber coarseness

2002-09-05 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	Ⅲ
ISO 前言	Ⅳ
1 适用范围	1
2 引用标准	1
3 术语和定义	1
4 原理	1
5 试剂	1
6 仪器	1
7 样品制备	2
8 显微镜载玻片的制备	2
9 步骤	2
10 结果表述	2
11 试验报告	3
附录 A(提示的附录) 国内外不同种类纸浆纤维粗度的测定结果	4

前 言

本标准等效采用 ISO 9184-6:1994《纤维粗度的测定》。

本标准与 ISO 9184-6:1994 相比,有如下区别:

- 将皮氏培养皿改用于玻璃培养皿(ISO 9184-6 第 7 章、第 8 章,本标准第 7 章、第 8 章);
- 增加了硫酸干燥器(6.6);
- 按 ISO 9184-6:1994 中 3.1 的注 1,将纤维粗度以毫克每米表示;
- 对试验部分的称量和染色内容,作了相应调整(ISO 9184-6 第 8 章,本标准第 8 章);
- 对第 9 章的操作过程进行了详细说明;
- 为了给本标准的使用者提供更多信息,本标准增加了附录 A。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:薛崇昀、林茹、龚凌、潘苏阳。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是国际标准化团体(ISO 成员)的全球性联合体。国际标准的制定工作通常由 ISO 技术委员会完成,其中每一成员国对技术委员会曾经发布的标准感兴趣的,都有权向委员会表达其意见。与 ISO 有关的政府的或非政府的国际组织也可参与这项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准方面有密切联系。

国际标准的草案要经过技术委员会各个成员的投票表决才能正式通过。作为国际标准的正式发布要求达到不低于 75% 的投票率。

国际标准 ISO 9184-6 和 ISO 9184-7 是由 ISO/T 6 纸、纸板和制浆技术委员会 SC5 制浆的试验方法和质量规范分技术委员会起草的。

ISO 9184 是由下列部分组成,在总题目《纸、纸板和纸浆——纤维的组成分析》以下:

- 第 1 部分:通用方法;
- 第 2 部分:染色指南;
- 第 3 部分:Hersberg 染色试验;
- 第 4 部分:Graff“C”染色试验;
- 第 5 部分:Lofton-Merritt 染色试验(改进的 Wisbar 法);
- 第 6 部分:纤维粗度的测定;
- 第 7 部分:重量因子的测定。

第 1 部分是纤维组成分析过程的通用指南,应该与染色指南(见第 2 部分)和染色试验(见第 3~5 部分)一起使用。

中华人民共和国国家标准

纤维粗度的测定

Determination of fiber coarseness

GB/T 18829.6—2002
eqv ISO 9184-6:1994

1 适用范围

本标准规定了纸浆纤维粗度的测定方法。

本标准适用于纤维相对完整、种类单一的纸浆,例如:化学和半化学浆。不适用于机械浆、化学机械浆及高打浆度纸浆。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所有版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 741—1989 纸浆分析试样水分的测定(eqv ISO 638:1978)

GB/T 4688—2002 纸、纸板和纸浆纤维组成的分析(eqv ISO 9184:1990)

QB/T 3703—1999 纸浆实验室纸页的制备 常规纸页成型器法(eqv ISO 5269-1:1979)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

纤维粗度 fiber coarseness

特定纤维每单位长度的质量(绝干),纤维粗度以毫克/米表示(mg/m)。

4 原理

一定量纤维均匀地分布在一个已知的范围内,在显微镜下计算出这些纤维的总长度,通过计算得到纤维粗度。

5 试剂

5.1 染色剂:用于纤维染色的水溶液。

适合化学木浆的染色剂,包括 10 g/L 的刚果红溶液和 10 g/L 的维多利亚蓝溶液。

5.2 氢氧化钠溶液:约 10 g/L 溶液。

6 仪器

实验室通用仪器和以下特殊仪器

6.1 显微镜

具有带推进尺能水平移动的载物台,目镜中装有十字测微尺,测量精度可达 ± 0.1 mm。

6.2 纸页成型器:应符合 ISO 5269-1 的要求。

6.3 玻璃过滤器:200 mL 多孔圆盘,孔隙直径应在 15 μm ~40 μm 。