



中华人民共和国国家标准

GB/T 2792—1998

压敏胶粘带 180°剥离强度试验方法

Test method for peel strength
of pressure-sensitive tape at 180° angle

1998-10-19 发布

1999-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用 JIS Z 0237—1991《压敏胶粘带试验方法》中第 8 部分:180°粘接力试验方法。

1、本标准与 JIS Z 0237 中的第 8 部分的不同处:

(1) JIS Z 0237 中规定试验板的材质是 SUS 304,即国内牌号 0Cr18Ni9。而本标准规定试验板的材质为 0Cr18Ni9 或 1Cr18Ni9Ti。

(2) JIS Z 0237 中没有明确规定双面压敏胶粘带试样的制备。

2、本标准对 GB/T 2792—1981 标准主要修订内容:

(1) 增加了双面压敏胶粘带的试样制备及试验。

(2) 增加了对试验板的材质规定。

(3) 增加了试验板表面的处理规定及试验前试验板的清洗。

(4) 压辊包覆橡胶的硬度(邵尔 A 型)从 $60^{\circ}\pm 5^{\circ}$ 改为 $80^{\circ}\pm 5^{\circ}$ 。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 2792—1981。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会归口。

本标准由上海橡胶制品研究所负责起草。

本标准主要起草人:沈正英。

本标准首次公布于 1981 年。

本标准委托全国胶粘剂标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

压敏胶粘带 180°剥离强度试验方法

GB/T 2792—1998

Test method for peel strength
of pressure-sensitive tape at 180° angle

代替 GB/T 2792—1981

1 范围

本标准适用于单、双面压敏胶粘带与不锈钢板 180°剥离强度的测定,也适用于与其他材料,如 PVC、ABS、PE 等。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3280—1992 不锈钢冷轧钢板

JB/T 7499—1994 耐水砂纸

3 定义

本标准采用下列定义:

剥离强度 peel strength

在规定的剥离条件下,使胶接试样分离时单位宽度所能承受的载荷。用 kN/m 表示。

4 试验装置

4.1 压辊(如图 1 所示)

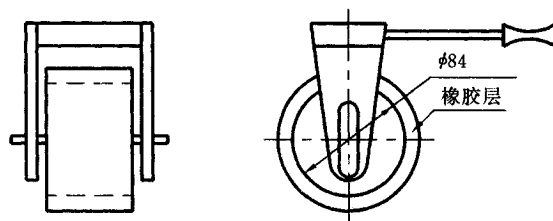


图 1 压辊示意图

4.1.1 压辊是用橡胶包覆的直径(不包括橡胶层)约 84 mm,宽度约 45 mm 的钢轮子。

4.1.2 包覆橡胶硬度(邵尔 A 型)为 $80^{\circ} \pm 5^{\circ}$,厚度约 6 mm。

4.1.3 压辊的质量为 $2\ 000\text{ g} \pm 50\text{ g}$ 。

4.2 试验机

4.2.1 拉力试验机应使试样的破坏负载在满标负荷的 15%~85%之间。力值示值误差不应大于 1%。试验机以下降速度 $300\text{ mm/min} \pm 10\text{ mm/min}$ 连续剥离。

4.2.2 拉力试验机应附有能自动记录剥离负荷的绘图装置。