



中华人民共和国国家标准

GB/T 18838.2—2017/ISO 11124-2:1993

涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求 第2部分：冷硬铸铁砂

Preparation of steel substrates before application of paints and related products—
Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—
Part 2: Chilled-iron grit

(ISO 11124-2:1993, IDT)

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
涂覆涂料前钢材表面处理
喷射清理用金属磨料的技术要求
第 2 部分：冷硬铸铁砂

GB/T 18838.2—2017/ISO 11124-2:1993

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：www.spc.org.cn

服务热线：400-168-0010

2017 年 12 月第一版

*

书号：155066·1-58531

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 18838《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求》分为下列几部分：

- 第 1 部分：导则和分类；
- 第 2 部分：冷硬铸铁砂；
- 第 3 部分：高碳铸钢丸和砂；
- 第 4 部分：低碳铸钢丸；
- 第 5 部分：钢丝切丸。

本部分为 GB/T 18838 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 11124-2:1993《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求 第 2 部分：冷硬铸铁砂》。

本部分由中国船舶工业集团公司提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会涂漆前金属表面处理及涂漆工艺分技术委员会(SAC/TC 5/SC 6)归口。

本部分起草单位：中国船舶工业集团公司第十一研究所、上海龙沧新材料科技有限公司、上海暄洋化工材料科技有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本部分主要起草人：赵德斌、孙景运、汪培庆、宋艳媛、苏海东、傅建华、江枫。

涂覆涂料前钢材表面处理

喷射清理用金属磨料的技术要求

第 2 部分：冷硬铸铁砂

警告——对于表面处理所用的磨料、材料和设备，如果使用不小心，可能出现危险。许多国家对在使用期间或使用后（废物管理）认为存在危险的材料和磨料，例如：游离硅、致癌物质或有毒物质，均作了规定。因此，应遵守这些规定。重要的是应确保给予适当的指导和所有要求的预防措施得以执行。

1 范围

GB/T 18838 的本部分规定了喷射清理用的 12 种等级的冷硬铸铁砂磨料的技术要求，包括硬度、密度、缺陷、金相组织和化学成分等。

本部分规定的要求只适用于未经使用过的磨料，不适用于使用过的磨料。

喷射清理用金属磨料的试验方法见 GB/T 19816 的各部分。

冷硬铸铁砂磨料是可回收和重复使用的磨料，既可用于固定的又可用于现场的喷射设备。

注 1：通常参考的有关金属磨料的世界各国标准及其与本部分的关系参见附录 A 和附录 B。

注 2：虽然 GB/T 18838 的本部分是为满足钢材表面处理要求而制定的，但也适用于使用喷射清理技术处理的其他材料的表面或部件。这些规定已在 ISO 8504-2:2000¹⁾《涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 第 2 部分：磨料喷射清理》中给出。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 19816.1—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 1 部分：抽样(ISO 11125-1:1993, IDT)

GB/T 19816.2—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 2 部分：颗粒尺寸分布的测定(ISO 11125-2:1993, IDT)

GB/T 19816.3—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 3 部分：硬度的测定(ISO 11125-3:1993, IDT)

GB/T 19816.4—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 4 部分：表观密度的测定(ISO 11125-4:1993, IDT)

GB/T 19816.5—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 5 部分：缺陷颗粒百分比和微结构的测定(ISO 11125-5:1993, IDT)

GB/T 19816.6—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 6 部分：外来杂质的测定(ISO 11125-6:1993, IDT)

GB/T 19816.7—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第 7 部分：含水量的测定(ISO 11125-7:1993, IDT)

ISO 9556:1989 钢和铁 总的碳含量的测定 感应电炉中氧化后红外吸收法(Steel and iron—

1) 该标准在 ISO 11124-2:1993 中为 ISO 8504-2:1992。GB/T 18839.2—2002 为修改采用 ISO 8504-2:2000。