



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15105—2024

代替 GB/T 15105.1—2006

## 模压刨花制品

Molding products from wood particles

2024-03-15 发布

2024-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	1
5 要求 .....	2
5.1 外观质量 .....	2
5.2 理化性能 .....	3
6 检验方法 .....	4
6.1 外观质量 .....	4
6.2 取样及试件尺寸规定 .....	5
6.3 理化性能 .....	6
7 检验规则 .....	7
7.1 检验分类 .....	7
7.2 抽样方案及判定规则 .....	8
7.3 综合判定 .....	9
7.4 检验报告 .....	9
8 标识、包装、运输和贮存 .....	9
8.1 标识 .....	9
8.2 包装 .....	9
8.3 运输 .....	10
8.4 贮存 .....	10

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15105.1—2006《模压刨花制品 第 1 部分：室内用》，与 GB/T 15105.1—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,GB/T 15105.1—2006 的第 1 章)；
- b) 更改了分类(见第 4 章,GB/T 15105.1—2006 的第 4 章)；
- c) 更改了外观质量要求(见 5.1,GB/T 15105.1—2006 的 5.1)；
- d) 更改了理化性能要求(见 5.2,GB/T 15105.1—2006 的 5.2)；
- e) 更改了取样及试件尺寸规定(见 6.2,GB/T 15105.1—2006 的 6.2)；
- f) 更改了密度、含水率、静曲强度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、板面握螺钉力、浸渍剥离性能、表面耐磨性能、表面耐龟裂性能、表面耐干热性能、表面耐水蒸气性能、表面耐污染性能、甲醛释放量、耐光色牢度的测定方法(见 6.3.1~6.3.14,GB/T 15105.1—2006 的 6.4~6.14、6.16~6.18)；
- g) 删除了表面耐香烟灼烧性能测定方法(见 GB/T 15105.1—2006 的 6.15)；
- h) 增加了表面胶合强度、表面耐湿热性能、表面耐划痕性能、表面耐冷热循环性能、色泽稳定性、抗冲击性能的测定方法(见 6.3.15~6.3.20)；
- i) 更改了出厂检验、型式检验规则(见 7.1.1、7.1.2,GB/T 15105.1—2006 的 7.1、7.2)；
- j) 更改了抽样方案及判定规则、综合判定规则(见 7.2、7.3,GB/T 15105.1—2006 的 7.3)；
- k) 更改了标识、包装、运输和贮存(见第 8 章,GB/T 15105.1—2006 的第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本文件起草单位：华南农业大学、湛江碧丽华模压木制品有限公司、广东广物木材产业股份有限公司、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、厦门鼎标企业管理服务有限公司、金华市海日家居用品有限公司、广东产品质量监督检验研究院。

本文件主要起草人：孙瑾、何剑球、刘国雄、刘元强、陈世局、赵丛华、温福泉、张瑞强。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1994 首次发布为 GB/T 15105.1—1994,2006 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

# 模压刨花制品

## 1 范围

本文件规定了模压刨花制品的分类、要求、检验规则及标识、包装、运输和贮存,描述了相应的检验方法。

本文件适用于平压法模压刨花制品的生产、流通、贸易和检验。

本文件不适用于模压托盘。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 15102—2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 15104—2021 装饰单板贴面人造板

GB/T 17657—2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语

GB 18580—2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 39600—2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

LY/T 1279—2020 聚氯乙烯薄膜饰面人造板

## 3 术语和定义

GB/T 18259—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**模压刨花制品** **molding products from wood particles**

将木质刨花或碎料与胶黏剂混合,表面加或不加装饰层,用模具压制而成的产品。

## 4 分类

### 4.1 按表面是否有装饰层分:

- 有装饰层的模压刨花制品;
- 无装饰层的模压刨花制品。

### 4.2 按使用的装饰材料分:

- 浸渍胶膜纸装饰模压刨花制品;
- 单板装饰模压刨花制品;
- 聚氯乙烯薄膜装饰模压刨花制品;