



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20634.1—2006/IEC 61061-1:1998

---

## 电气用非浸渍致密层压木 第1部分：定义、命名和一般要求

Non-impregnated densified laminated wood for electrical purposes—  
Part 1: Definitions, designation and general requirements

(IEC 61061-1:1998, IDT)

2006-11-09 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 20634《电气用非浸渍致密层压木》目前包括 3 个部分：

- 第 1 部分：定义、命名和一般要求；
- 第 2 部分：试验方法；
- 第 3 部分：单项材料规范。

本部分为 GB/T 20634《电气用非浸渍致密层压木》的第 1 部分。

本部分等同采用 IEC 61061-1:1998《电气用非浸渍致密层压木 第 1 部分：定义、命名和一般要求》（英文版）。

为便于使用，本部分做了如下编辑性修改：

- a) 删除了 IEC 61061-1:1998 的前言和引言；
- b) “规范性引用文件”的导语按 GB/T 1.1—2000 的规定编写。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、内蒙古阿里河森工有限公司层压木厂、沈阳瑞丰电力设备有限公司。

本部分主要起草人：李学敏、罗林生、杨焕金、吉臣。

本部分为首次发布。

# 电气用非浸渍致密层压木

## 第 1 部分:定义、命名和一般要求

### 1 范围

GB/T 20634 的本部分规定了电气用非浸渍型致密层压木的定义、命名和一般要求。  
本部分适用于电气用非浸渍致密层压木。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 20634 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- IEC 60296:2003 变压器及开关用未使用过的矿物绝缘油规范
- IEC 61061-2:2001 电气用非浸渍致密层压木 第 2 部分:试验方法
- IEC 61061-3 电气用非浸渍致密层压木 第 3 部分:单项材料规范

### 3 定义

下列术语和定义适用于本部分。

#### 3.1

##### 薄片 veneer

一种在不施加压力下其厚度不大于 2.5 mm 的单张非层合的木片。例如,由山毛榉、北美枫树或桦木制成的薄片。

#### 3.2

##### 非浸渍致密层压木 non-impregnated densified laminated wood

用热固性合成树脂粘合剂在受控的热和压力条件下,把多层薄木片粘合在一起而成的层压木。

#### 3.3

##### 板材 sheet

一种由平行或交叉方式排列薄片制成的材料。

#### 3.4

##### 方向 A 及方向 B

层压平面内的两个相互垂直的方向,其中一个方向应与板的边缘平行。

#### 3.5

##### 环形材 ring

一种环状材料,可由下列任一方法制造:

- a) 从交叉排列(相互垂直)的薄片制成的板切削加工;
- b) 把基本上呈相切排列的薄片置于圆形模具内进行压制加工;
- c) 把按每一层与前一层成 45°角交叉排列组装起来的薄片置于圆形模具内进行压制加工。

由于使用的加工方法不同,得到的性能存在明显差异,因此,订购合同应规定所需的环形材料的型号。