

ICS 47.020.30
U 52



中华人民共和国国家标准

GB/T 586—2015
代替 GB/T 586—1999

船用法兰铸钢止回阀

Marine cast steel flanged check valves

2015-07-03 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 586—1999《船用法兰铸钢止回阀》。与 GB/T 586—1999 相比主要技术变化如下：

- 增加了 AS 型、BS 型 PN16, DN65 和 DN80 两档规格；
- 更改了阀体、阀盖、阀盘材料；
- 更改了阀体、阀盖密封面堆焊材料；
- 按照施工图纸修改了结构尺寸；
- 修改了标记方式；
- 按照 GB/T 2501 修改了法兰密封面尺寸及螺栓孔数量；
- 按照 GB/T 600 修改了加工要求。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会 (SAC/TC 137) 归口。

本标准起草单位：大连船舶重工集团有限公司、大连金煤阀门有限公司。

本标准主要起草人：杨铭珍、马玉龙、刘小鹏、张萍、张合智、于长鲲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 586—1965、GB 586—1976、GB 586—1984、GB/T 586—1999。

船用法兰铸钢止回阀

1 范围

本标准规定了法兰连接尺寸和密封面按 CB/T 4196、GB/T 2501 的船用法兰铸钢止回阀(以下简称止回阀)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装和贮存。

本标准适用于介质为淡水、滑油、燃油和温度不超过 300 °C 的蒸气管路系统用止回阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 600—2008 船舶管路阀件通用技术条件

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 983—1995 不锈钢焊条

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面

GB/T 3032 船舶管路附件的标志

GB/T 11698 船用法兰金属阀门的结构长度

GB/T 12229—2005 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

CB/T 4196 船用法兰 连接尺寸和密封面

3 分类和标记

3.1 型式

止回阀的型式规定如下:

A 型——法兰连接尺寸按 CB/T 4196 的直通型止回阀;

B 型——法兰连接尺寸按 CB/T 4196 的直角型止回阀;

AS 型——法兰连接尺寸按 GB/T 2501 的直通型止回阀;

BS 型——法兰连接尺寸按 GB/T 2501 的直角型止回阀。

3.2 基本参数

止回阀的基本参数按表 1。