



中华人民共和国国家标准

GB/T 27934.2—2011

纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第2部分：乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA) 热熔胶预涂覆膜

Lamination process control and testing methods for paper prints—
Part 2: Lamination with EVA adhesive

2011-12-30 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

国家标准《纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法》为多部分标准,已经或计划发布以下部分:

- 第 1 部分:基本要求;
- 第 2 部分:乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)热熔胶预涂覆膜;
- 第 3 部分:水基胶黏剂即涂干式覆膜;
- 第 4 部分:反应型聚氨酯(PUR)热熔胶即涂覆膜;
- 第 5 部分:水基胶黏剂即涂湿式覆膜。

本部分为国家标准《纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法》的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由新闻出版总署提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分起草单位:北京康得新复合材料股份有限公司、北京市印刷技术研究所。

本部分主要起草人:徐曙、王淮珠、王子秋、卢明、赵红霞。

纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法

第 2 部分: 乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA) 热熔胶预涂覆膜

1 范围

本部分规定了乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)热熔胶预涂覆膜的术语和定义及原材料要求、工艺要求、设备要求、环境要求、操作要求、成品质量要求、检测方法和成品储存、运输要求。

本部分适用于乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)热熔胶预涂覆膜与纸质印刷品覆合的工艺过程控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件,凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1227 精密压力表

GB/T 8808—1988 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB 27934.1—2011 纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第 1 部分:基本要求

HG/T 3949 美纹纸压敏胶粘带

3 术语和定义

GB 27934.1—2011 界定的术语和定义适用于本文件。

4 原材料要求

4.1 预涂膜应符合 GB 27934.1—2011 中 4.1 的表 1、表 3 的规定。

4.2 纸质印刷品应符合 GB 27934.1—2011 中 4.3 的规定。

5 工艺要求

5.1 覆膜准备

覆膜前预涂膜与纸质印刷品在覆膜的环境中至少要放置 4 h,使之与现场环境相适应后再进行覆膜加工。

5.2 覆膜温度

5.2.1 根据覆膜速度及纸质印刷品材质、定量设定覆膜温度,应控制在 95 °C~120 °C。

5.2.2 同批次产品覆膜温度应稳定。

5.3 覆膜速度

5.3.1 根据覆膜设备及纸质印刷品材质、定量设定覆膜速度,应控制在 15 m/min~80 m/min。