



中华人民共和国国家标准

GB/T 10159—2023

代替 GB/T 10159—2015

钢 琴

Piano

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 10159—2015《钢琴》，与 GB/T 10159—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了规格、主要部件用材条款(见 4.3、4.4)；
- 更改了使用环境条件中温度的范围(见第 5 章,2015 年版的第 5 章)；
- 更改了“标准音”的要求(见 6.2.2,2015 年版的 6.3.2)；
- 删除了“谐和性”的要求(见 2015 年版的 6.3.3)；
- 更改了“音质”的要求(见 6.2.3,2015 年版的 6.3.4)；
- 更改了“音量”的要求及其测试方法(见 6.2.4、7.5,2015 年版的 6.3.5、8.6)；
- 更改了“音准稳定性”的要求及其测试方法(见 6.2.5、7.6,2015 年版的 6.3.6、8.7)；
- 更改了“演奏性能”的要求及其测试方法(见 6.3、7.7、7.8、7.9、7.10、7.11、7.12,2015 年版的 6.4、8.8、8.9、8.10、8.11、8.12、8.13)；
- 更改了“外表涂饰面”的要求及其测试方法(见 6.6.3、7.16,2015 年版的 6.7.3、8.17)；
- 更改了“外壳件翘曲度”的要求及其测试方法(见 6.6.4、7.17,2015 年版的 6.7.4、8.18)；
- 增加了“琴键盖缓降器”的要求及其测试方法(见 6.10、7.24、附录 C)；
- 更改了“有害物质限量”的要求及其测试方法(见 6.11、7.25,2015 年版的 6.11、8.25)；
- 增加了“琴弦”的条款(见 6.7.1)；
- 更改了“琴弦”的测试方法(见 7.18,2015 年版的 8.19)；
- 增加了“废弃产品的回收与利用”的内容(见第 8 章)；
- 更改了“检验规则”中的内容(见 9.2.1、9.2.2.2、9.3.2.2、9.3.2.3、9.3.3,2015 年版的 9.2、9.3.1、9.3.2.2、9.3.3、9.3.4)；
- 更改了“标识”中的内容(见 10.2、10.3,2015 年版的 6.1.3、6.1.4)；
- 更改了“包装、运输、贮存”的内容(见 10.8、10.9、10.10,2015 年版的 10.6、10.7、10.8)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国乐器标准化技术委员会(SAC/TC 371)归口。

本文件起草单位：北京星海钢琴集团有限公司、广州珠江钢琴集团股份有限公司、森兰信息科技有限公司(上海)有限公司、宁波市北仑乐器配件制造有限公司、北京乐器研究所、国家轻工业乐器质量监督检测中心、杭州嘉德威钢琴有限公司、海伦钢琴股份有限公司、南京艺术学院、广州恒声检测有限公司、星海钢琴(河北)有限公司。

本文件主要起草人：孟宇、杨杰、赵秀伟、王伟、张文博、肖巍、周军、韩彦夫、郭婷、宋丹、徐刚、郑之杰、陈莲琴、俞兆祥、贾岳、白云鹏、王瑞、李淑萍。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1988 年首次发布为 GB/T 10159—1988,1995 年第一次修订,2002 年第二次修订,2008 年第三次修订,2015 年第四次修订；
- 本次为第五次修订。

钢 琴

1 范围

本文件界定了相关的术语和定义,规定了弦鸣乐器钢琴产品的分类、结构、规格、使用环境、要求、主要原材料、废弃产品的回收与利用、检验规则及包装、运输、贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于 88 键钢琴的设计、生产、销售和回收利用。不足或超过 88 键的钢琴参照本文件执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3451—1982 标准调音频率
- GB/T 3785.1 电声学 声级计 第 1 部分:规范
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 6461—2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级
- GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9286 色漆和清漆 划格试验
- GB/T 9754—2007 色漆和清漆,不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 23151 乐器产品使用说明书的编制原则
- GB 28489—2022 乐器有害物质限量
- GB/T 31109—2014 乐器声学品质评价方法
- GB/T 31731—2015 废弃乐器回收利用通用技术规范
- QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中 性盐雾试验(NSS)法
- QB/T 3832 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价
- QB/T 4131—2010 键盘乐器键宽尺寸系列
- QB/T 4323—2012 钢琴弦

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

翘曲度 **warping degree**

用以描述产品或部件平面在空间中的弯曲程度。