



中华人民共和国国家标准

GB/T 27934.3—2011

纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第3部分：水基胶黏剂即涂干式覆膜

Lamination process control and testing methods for paper prints—
Part 3: Drying lamination with water-based adhesive

2011-12-30 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 原材料要求	1
5 工艺要求	2
6 设备要求	2
7 成品质量要求	3
8 检测方法	3
9 成品储存、运输要求	3

前 言

国家标准《纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法》为多部分标准,已经或计划发布以下部分:

- 第 1 部分:基本要求;
- 第 2 部分:乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)热熔胶预涂覆膜;
- 第 3 部分:水基胶黏剂即涂干式覆膜;
- 第 4 部分:反应型聚氨酯(PUR)热熔胶即涂覆膜;
- 第 5 部分:水基胶黏剂即涂湿式覆膜。

本部分为国家标准《纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法》的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由新闻出版总署提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分起草单位:东莞星宇高分子材料有限公司、深圳市三上实业有限公司、鹤山雅图仕印刷有限公司、山东临沂新华印刷物流集团有限责任公司。

本部分主要起草人:赖淦荷、王淮珠、邓国康、孟庆方、冯庆民、郑牧湘、纪小宾、张联聪、杨振翔、孙运飞。

纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法

第3部分：水基胶黏剂即涂干式覆膜

1 范围

本部分规定了水基胶黏剂即涂干式覆膜的术语和定义及原材料要求、工艺要求、设备要求、成品质量要求、检测方法和成品储存、运输要求。

本部分适用于水基胶黏剂将薄膜与纸质印刷品复合的工艺过程控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2793 胶黏剂不挥发物含量的测定

GB/T 1723 涂料粘度测定法

GB/T 14518 胶黏剂的 pH 值测定

GB 27934.1—2011 纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第1部分：基本要求

GB/T 27934.2—2011 纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第2部分：乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)热熔胶预涂覆膜

3 术语和定义

GB 27934.1—2011 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

水基胶黏剂 **water-based adhesive**

以水为溶剂或分散介质的高分子聚合物作为主要粘结料的胶黏剂。

3.2

即涂干式覆膜 **on-site coating type dry lamination**

薄膜涂胶后立即进行烘干复合的工艺。

3.3

烘干温度 **drying temperature**

覆膜过程烘干装置的温度。单位为℃。

4 原材料要求

4.1 水基胶黏剂

4.1.1 环保要求符合 GB 27934.1—2011 中 4.2 的规定。

4.1.2 固含量： $\geq 40.0\%$ 。

4.1.3 黏度： $\geq 12.0\text{ s}$, $(25 \pm 1)^\circ\text{C}$ 。

4.1.4 酸碱度(pH 值)： 8.0 ± 1.0 。