



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1031—2018
代替 LY/T 1031—1991

人造板生产用螺旋输送机

Screw conveyor in wood-based panel process

2018-12-29 发布

2019-05-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准是对 LY/T 1031—1991《螺旋输送机》的修订,本标准代替 LY/T 1031—1991《螺旋输送机》,本标准与 LY/T 1031—1991 相比主要差异如下:

- 扩大了适用范围;
- 增加了规范性引用文件;
- 增加了主参数系列;
- 修改并增加了要求内容;
- 增加了检验规则;
- 删除了附录 A,修改了附录 B 并将其内容纳入正文中;
- 增加了标志、包装、贮存的规定。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位:国家林业和草原局北京林业机械研究所、朝阳宏达机械有限公司、江苏欧能机械制造有限公司、江苏平陵机械有限公司、内蒙古大兴安岭森林调查规划院。

本标准主要起草人:李晓旭、于洪军、闫承琳、黄锡生、钟群武、郭燕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- LY/T 1031—1991。

人造板生产用螺旋输送机

1 范围

本标准规定了人造板生产用螺旋输送机的参数、要求、检验规则及标志、包装和贮存。

本标准适用于最大倾角小于 45°的输送木片、刨花、纤维、废料等散碎物料的单轴或多轴人造板生产用螺旋输送机(以下简称螺旋输送机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

GB/T 23570 金属切削机床焊接件 通用技术条件

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

螺旋输送机结构简图如图 1 所示。